

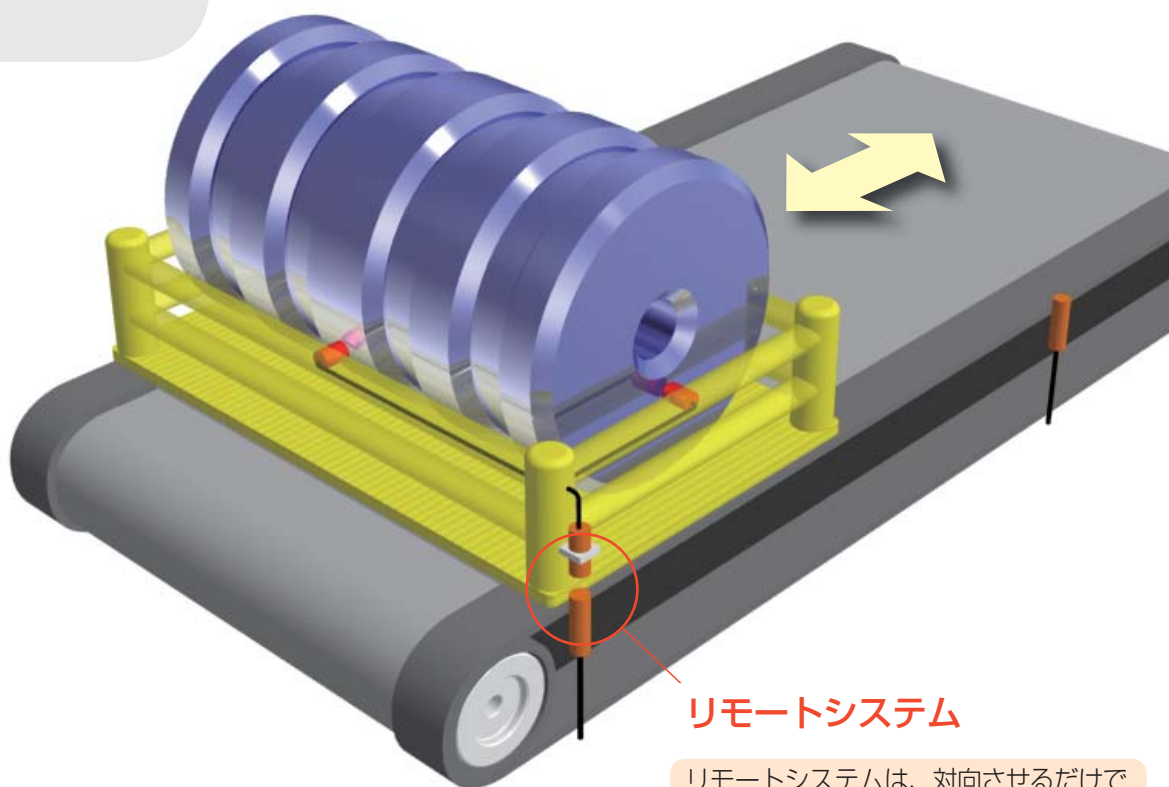
## 移動ユニットの配線問題は リモートシステムが解決！！

### 直接配線の問題



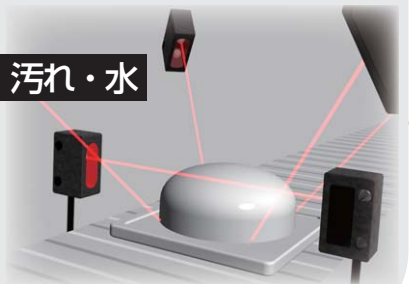
- ☆ 断線トラブル解消
- ☆ 粉塵・汚れ・水 OK
- ☆ パレット稼働の効率化

# GOOD!



リモートシステムは、対向させるだけで  
給電と通信を行う伝送システムです。

### 光電スイッチの問題



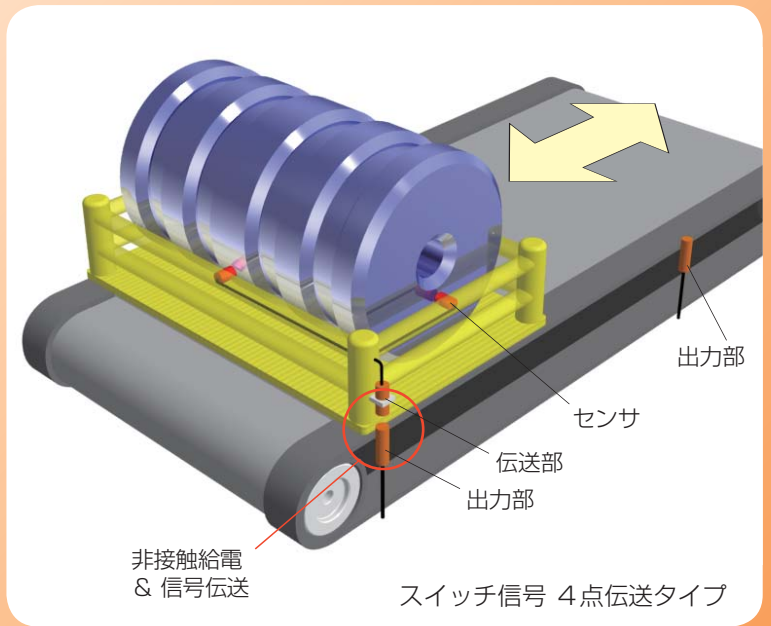
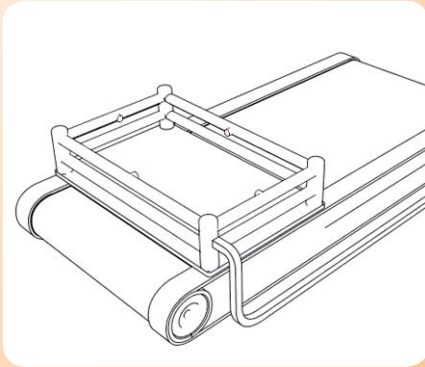
### コネクタ接続の問題



## ● 搬送シャトル

### ◆ 搬送ワークの検出

近接スイッチでワークの着座を確認する。



● ケーブルベアの断線トラブル。

問題



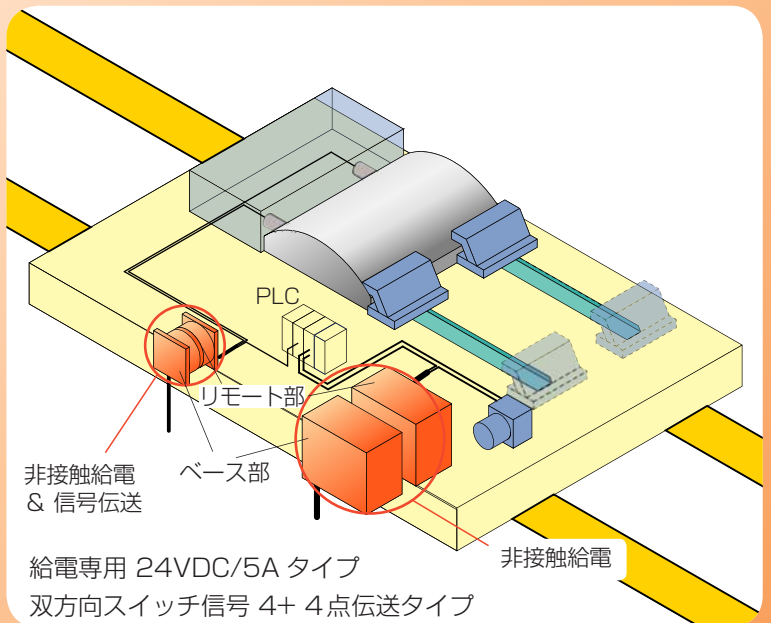
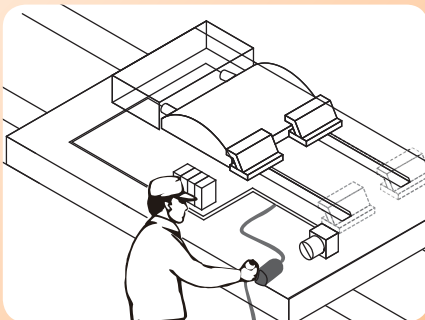
○ ケーブルが無くなり、断線無し。

改善

## ● 加工ラインのパレット

### ◆ シーケンサ (PLC) との通信とパレット上の機器への給電

パレット側に非接触で給電し、PLCと作業開始・終了信号の通信を行う。



● モーター等の電源用コネクタの着脱。  
● 作業開始と終了確認は作業員。

問題



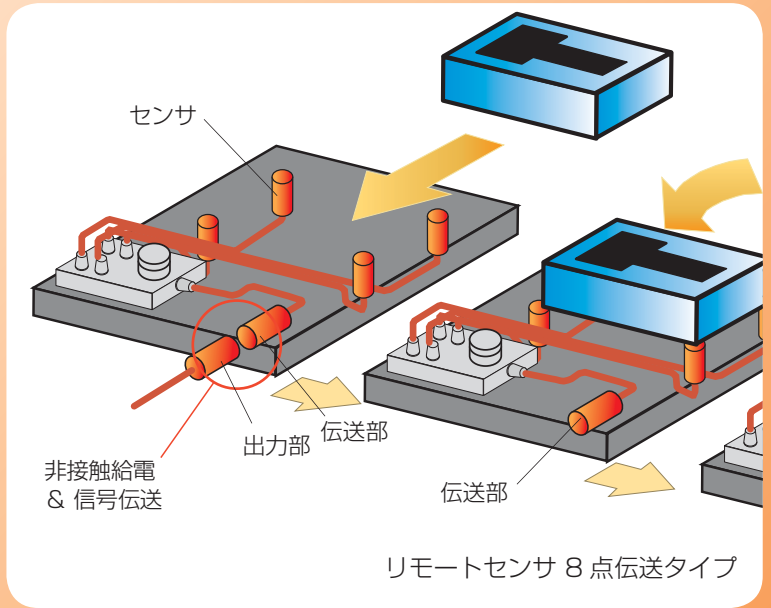
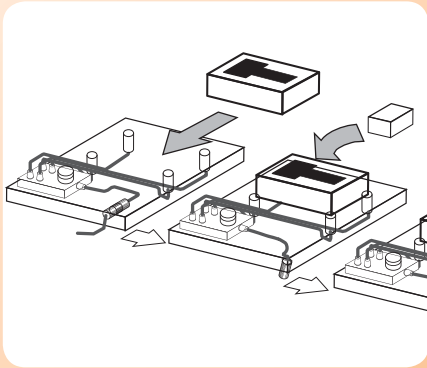
○ 非接触給電で電源用コネクタ不要。  
○ PLC との開始・終了の通信で自動化が実現。

改善

## 組立ラインのパレット

### ◆ ワークの投入・取出し確認

近接スイッチでワークの着座を確認する。



● センサ用コネクタの着脱作業があり自動化できない。

**問題** ● コネクタ作業の有る場所でパレットの滞留が発生する。



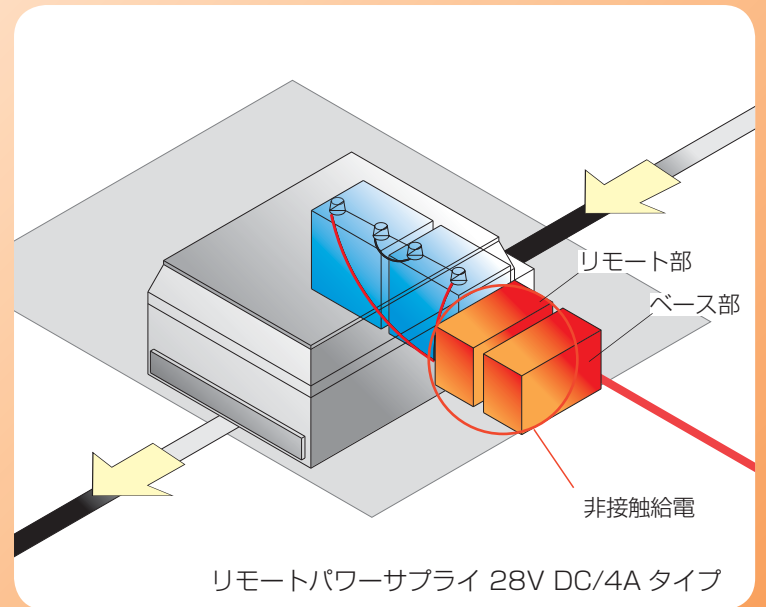
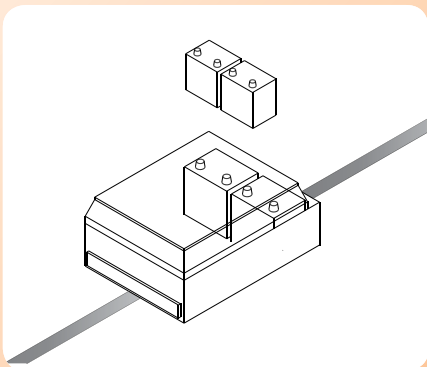
○ コネクタ作業が無くなりで省力化できた。  
○ パレットの滞留がなくなった。

**改善**

## 自動搬送車

### ◆ バッテリーの自動充電

搬送先の停止位置で少しずつ充電する。



● 稼働時間中のバッテリー交換を無くしたい。  
● 次の充電までの間隔を長くしたい。

**問題**



○ 稼働時間中の交換が無くなった。  
○ 少しずつ充電できるので、フル充電までの間隔が長くなった。  
○ 接点が無いので安全。

**改善**